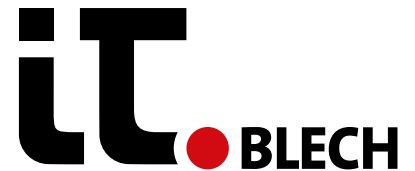
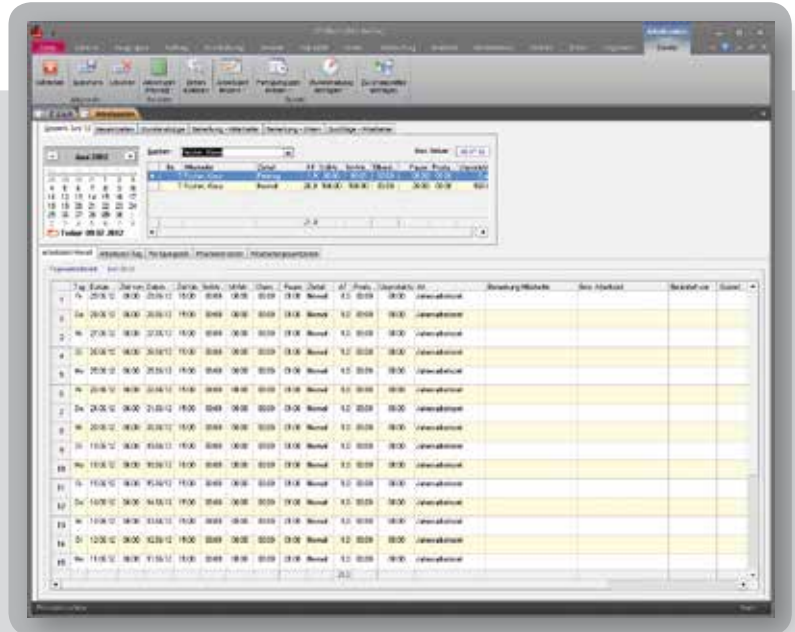


Einfach mehr Transparenz: PZE-Personalzeiterfassung BDE-Betriebsdatenerfassung



PZE-Personalzeiterfassung

- Erfassen der Mitarbeitertageszeiten über Chip, Fingerprint, Barcode oder manuell
- Tages- und Monatsansicht der Mitarbeiterzeiten mit einfacher Nachbearbeitungsmöglichkeit
- Direkte Kontrolle der Fertigungszeiten zu den einzelnen Tagesarbeitszeiten der Mitarbeiter
- Hinterlegung von über 40 individuellen Schichtmodellen und -zuschlagsätzen
- Darstellung einer Jahres- und Monatsplantafel für die einfache Schichtzuordnung der Tätigkeitsbereiche
- Einfaches An- und Abstecken von Komm-, Geh-, Pausen- und Arztzeiten



- Hinterlegung von Karenzzeiten, Urlaubstagen, Monatszuschlag und Regelarbeitszeitmodell direkt zum Personal
- Hinterlegung von Stundenabzügen wie Stunden-Pauschalabzug, Regelüberstunden, Festlegung Anzahl der maximalen Überstunden und fixe Soll-Stunden
- Tages- und Monatsausdruck der einzelnen Mitarbeiterzeiten
- Tagesansicht über Arbeitszeit, Pausenzeit und Überstunden
- Auswertung der Schichtmodelle, Schichtzuschläge, Urlaubs- und Krankentage, Arzt, Schulung und Freizeit
- Darstellung der produktiven und unproduktiven Fertigungszeiten
- Übersichtliche Darstellung und Auswertung von Zuschlägen wie z. B. Nacht-, Sonntags-, Feiertagszuschlag
- Einfacher Datenexport zur Lohnbuchhaltung (LODAS)

Mitarbeiterzeiten: Juli 2012 **BLE.TEC**
SOFTWARE

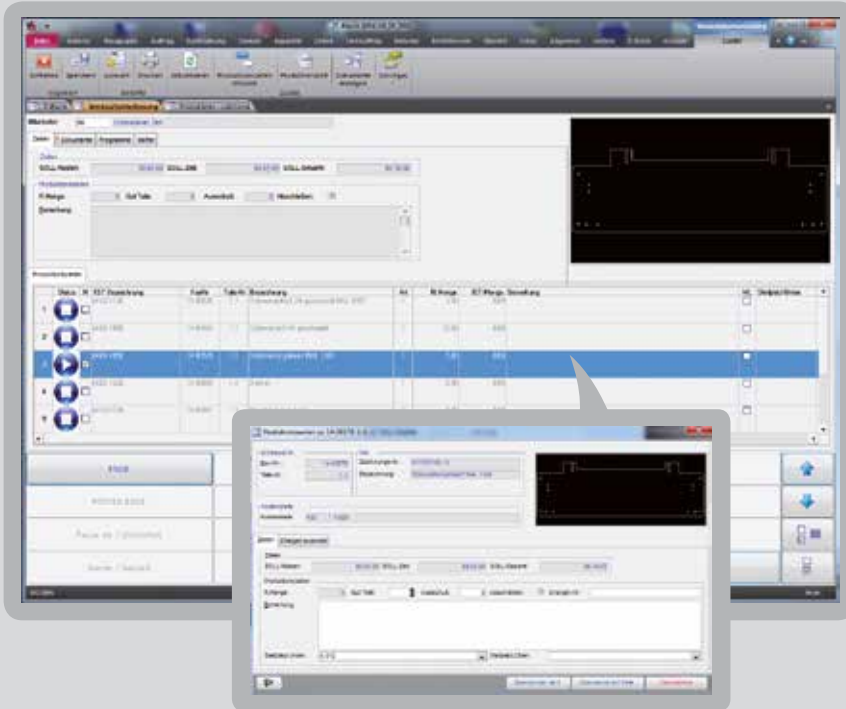
Legende zur Zeiterfassung (K): Legende zur Zeiterfassung (A): F = Fertigungszeit
Z = Jahresarbeitszeit, N = nachträgliche Änderung

Personal Nr.: 7
Name: Fischer, Klaus

A.	Tag	AT	Zeit an	Zeit zu	SOLL Std/Min	IST Std/Min	Maß-Stc Std/Min	Freizeit Std/Min	Produktiv Std/Min	Unprod. Std/Min	Zustat
J	02Mo	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	03Di	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	04Mi	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	05Do	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	06Fr	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
		5,0			40:00	40:00	00:00	05:00	00:00	40:00	Std/Min
J	09Mo	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	10Di	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	11Mi	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	12Do	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	13Fr	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
		5,0			40:00	40:00	00:00	05:00	00:00	40:00	Std/Min
J	16Mo	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
J	17Di	1,0	08:00	18:00	08:00	08:00	00:00	01:00	00:00	08:00	Normal
		2,0			16:00	16:00	00:00	02:00	00:00	16:00	Std/Min
Gesamt		12,0			96:00	96:00	00:00	12:00	00:00	96:00	Std/Min

Gesamtwert - Zeitart				Gesamtwert - Vormerkung und aktueller Bonus			
Zeiten	AT	SOLL Std/Min	IST Maß-Stc Std/Min	Maß-Stc Std/Min	Urlaub Tage	Krank Tage	Arzt Stenun
Normal	12,0	96:00	96:00	00:00			
Std/Min	12,0	96:00	96:00	00:00			

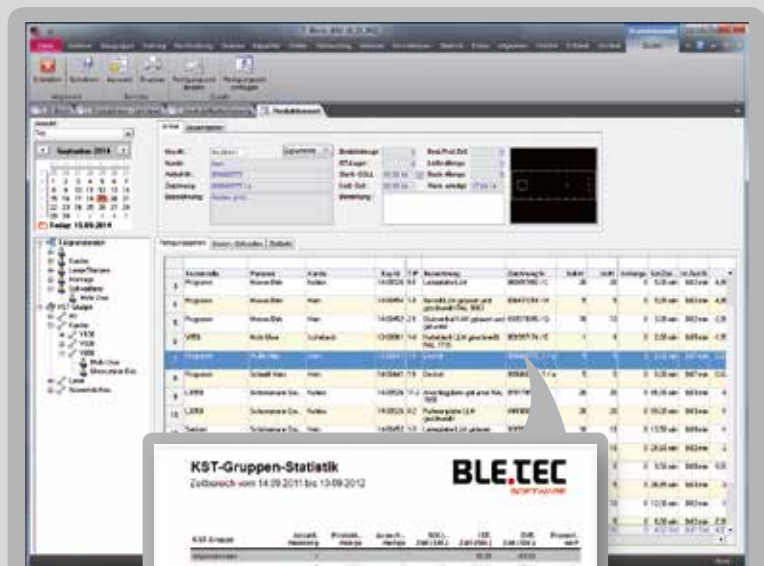
Gesamtwert - Vormerkung und aktueller Bonus			
Maß-Stc Std/Min	Urlaub Tage	Krank Tage	Arzt Stenun
00:00	27:00	0,0	0,0
0,0	0,0	0,0	0,0
0,0	0,0	0,0	0,0
Gesamt	27:00	0,0	0,0



BDE-Betriebsdatenerfassung

- Individuelle Erfassung der IST-Zeit an PC-Stationen (TouchScreen) über Chip, Barcode-Scanner oder manuell
- Möglichkeit einer automatisierten Maschinenrückmeldung mit sekundengenaue Rückmeldung der IST-Zeiten
- Erfassen der IST-Zeit bei Mehrmaschinenbedienung
- Einfaches Erfassen von Helferzeiten wie z. B. beim Kanten
- Möglichkeit der Trennung von Rüst- und Einzelzeiten
- Einfaches Erfassen von Allgemeinzeiten wie z. B. Wartung, Unterbrechung, Reparatur etc.
- Einfaches Abarbeiten von Kostenstellen nach Aufgabenliste (Produktionsleitstand)
- Direkte Abbuchung des Fertigungsmaterials zum Auftrag beim Erfassen der Werkstattzeiten

- Anzeige aller Fertigungszeichnungen (DXF, GEO, PDF, BMP, JPG, TIF, GIF, WMF etc.) direkt am Werkstattarbeitsplatz
- Einfaches Hinterlegen von CNC-Programmen durch den Werkstattmitarbeiter
- Individuelle Konfigurierbarkeit wie z. B. Vorgabezeiten-, Chargen ein- und ausblenden etc.
- Zubuchung der Chargen-Nr. – diese wird bei Lieferscheinerstellung automatisch inkl. der hinterlegten Chargendokumente mit angezeigt
- Mehrere Auftragspositionen können als sogenannte Sammelzeit erfasst werden – beim Abstechen werden diese auf die einzelnen Fertigungsschritte prozentual wieder aufgeteilt
- Bei IST-Zeiterfassung ist eine Nachkalkulation der Fertigungsaufträge auf Knopfdruck möglich
- Darstellung der einzelnen Tages-, Wochen und Monatsarbeitszeiten zum Personal oder zur Kostenstelle
- Anzeige der Restproduktionszeit in den einzelnen Terminübersichten
- Kostenstellenstatistik mit SOLL-/IST-Vergleich der Fertigungszeiten, z. B. Lasern, Kanten, Schweißen



KST-Gruppen-Statistik
Zusammenfassung vom 14.09.2011 bis 13.09.2012

KST-Gruppe	Personnel	Produktionszeit	Arbeitszeit	SOLL	IST	DIF	Produktionsfaktor
Produktion	10	1000	1000	1000	1000	0	100%
Wartung	5	500	500	500	500	0	100%
Reparatur	3	300	300	300	300	0	100%
Werkstatt	18	1800	1800	1800	1800	0	100%
Gesamt	36	3600	3600	3600	3600	0	100%